



GENEL KATALOG

www.spt.tc



İNDEKX

KATLI FIRIN RESİN HATTI	4
TEK KULE DİKEY KURUTMA FIRINI	6
ÇİFT KULE DİKEY KATALİZE FIRINI	7
BEKLETME ÜNİTESİ	10
PLAKA ÇEVİRİCİ	11
OTOMATİK SPREYLEME ÜNİTESİ	11
MOTORLU ZİNCİR KONVEYÖR	12
ÇİFT KATLI ZİNCİR KONVEYÖR	12
PLANLAR	13 - 15
DİKEY KURUTMA FIRINI	16
FANLI KURUTUCU	16
İR TÜNEL KURUTMA FIRINI	17
UV TÜNEL KURUTMA FIRINI	17
TÜNEL FAYANS ÇEVİRİCİ	18
HAT YÖN DEĞİŞTİRME MAKİNELERİ	18

SPT, Tureks A.Ş. nin yan kuruluşu olarak 2009 yılında kurulmuştur. SPT, doğaltaş üretimindeki 31 yıllık tecrübesiyle, doğaltaş sektöründe karşılaşılan genel ve spesifik üretim problemlerinin çözümüne yönelik patentli teknoloji ve tasarımlara sahip makineler üretmektedir.

SPT, doğal taş sektöründe karşılaşılan teknik üretim problemlerinin çözümüyle birlikte;

- verimliliği arttırmak
- işletme maliyetlerini düşürmek
- üretim esnasında insan gücü kullanımını azaltarak oluşabilecek iş kazaları ve insan kaynaklı hataları azaltmak
- farklı kapasitelere sahip tesislerin ihtiyaçları doğrultusunda makineler üretmeyi amaçlamaktadır.

* Bu katalogdaki tüm fotoğraflar temsilidir.



KATLI FIRIN RESİN HATTI



TEK KULE DİKEY KURUTMA FIRINI (ASANSÖRLÜ)



Dikey kurutma fırını resin işlemleri için plakanın kurutulması amacıyla kullanılmaktadır. Fırın iç sıcaklığı ayarlanabilmektedir. Fırın, üzerinde tavaları fırın içerisine aktaran bir asansör sistemi ile gelmektedir.

Her katta ısı kaybını önlemek için bağımsız kapaklar mevcuttur. Isıtma işlemi için krom serpantin rezistans kullanılmaktadır. Isının fırın içerisinde homojen dağılımı fanlar vasıtasıyla gerçekleşmektedir.



ÇİFT KULE DİKEY KATALİZE FIRINI



Çift dikey fırın plaka yüzeyindeki resini katalize etmek için kullanılmaktadır. Isı ayarlı bu fırın, üzerinde tavaları fırın içerisine aktaran bir asansör sistemi ile gelmektedir. Her katta ısı kaybını önlemek için bağımsız kapaklar mevcuttur. Isıtma işlemi için krom serpantin rezistans kullanılmaktadır. Isının fırın içerisinde homojen dağılımı fanlar vasıtasıyla gerçekleşmektedir.





TEK KULE FIRIN TİPLERİ İÇİN TEKNİK ÖZELLİKLER

FIRIN TİPİ		KURUTMA FIRINI			KATALİZE FIRINI		KURUTMA / KATALİZE FIRINI	
MODEL	HANDY DCOS2100	CRAFT DOS2100			CRAFT COS2100		COMPACT DCOS2100	
VERSİYON	20	20	30	40	40	60	10/20	15/30
Fonksiyon Sayısı	2	1	1	1	1	1	2	2
Fonksiyon Türü	Kurutma Katalize	Kurutma			Katalize		Kurutma Katalize	
Fırın Kule Sayısı		1	1	1	1	1	1	1
Bölme Sayısı	20	20	30	40	30	40	10 kurutma 20 katalize	15 Kurutma 30 Katalize
Asansör Sayısı	1	1	1	1	1	1	1	1
Maksimum Plaka Uzunluğu	3250							
Maksimum Plaka Genişliği	2050							
Maksimum Plaka Kalınlığı	30							
Elektrik ekipmanları ve kabloların ısı direnci	285°							
Asansör Motor Gücü	7.5 Hp (5.5 kw) @ 1500 rpm							
Asansör Hızı	20 m/dk.							
Isıtma Tipi	Elektrik							
Isıtıcı Tipi	Krom Serpantin 16 mm Krom boru krom rezistans kablo 1 adt (1000 watt 220 volt)							
Fan Motor Gücü	1,5 kw/saat							
Fan Sayısı	8	8	12	18	18	24	12	18
Elektrik Kontrol Ünitesi	Plc							
Raporlama Sistemi	Pc (eternet) (Opsiyonel)							
Kontrol Panel Tipi	10.4" Dokunmatik Ekran							
Fırın Ebatları (Asansör dahi)								
Uzunluk	8100 mm	8100 mm	8100 mm	8100 mm	8100 mm	8100 mm	8100 mm	8100 mm
Genişlik	3500 mm	3500 mm	3500 mm	3500 mm	3500 mm	3500 mm	3500 mm	3500 mm
Yükseklik	3500 mm	3500 mm	4850 mm	4300 mm	5200 mm	6450 mm	4850 mm	7000 mm
Metal yüzeyler boya tipi	Electrostatik boya							

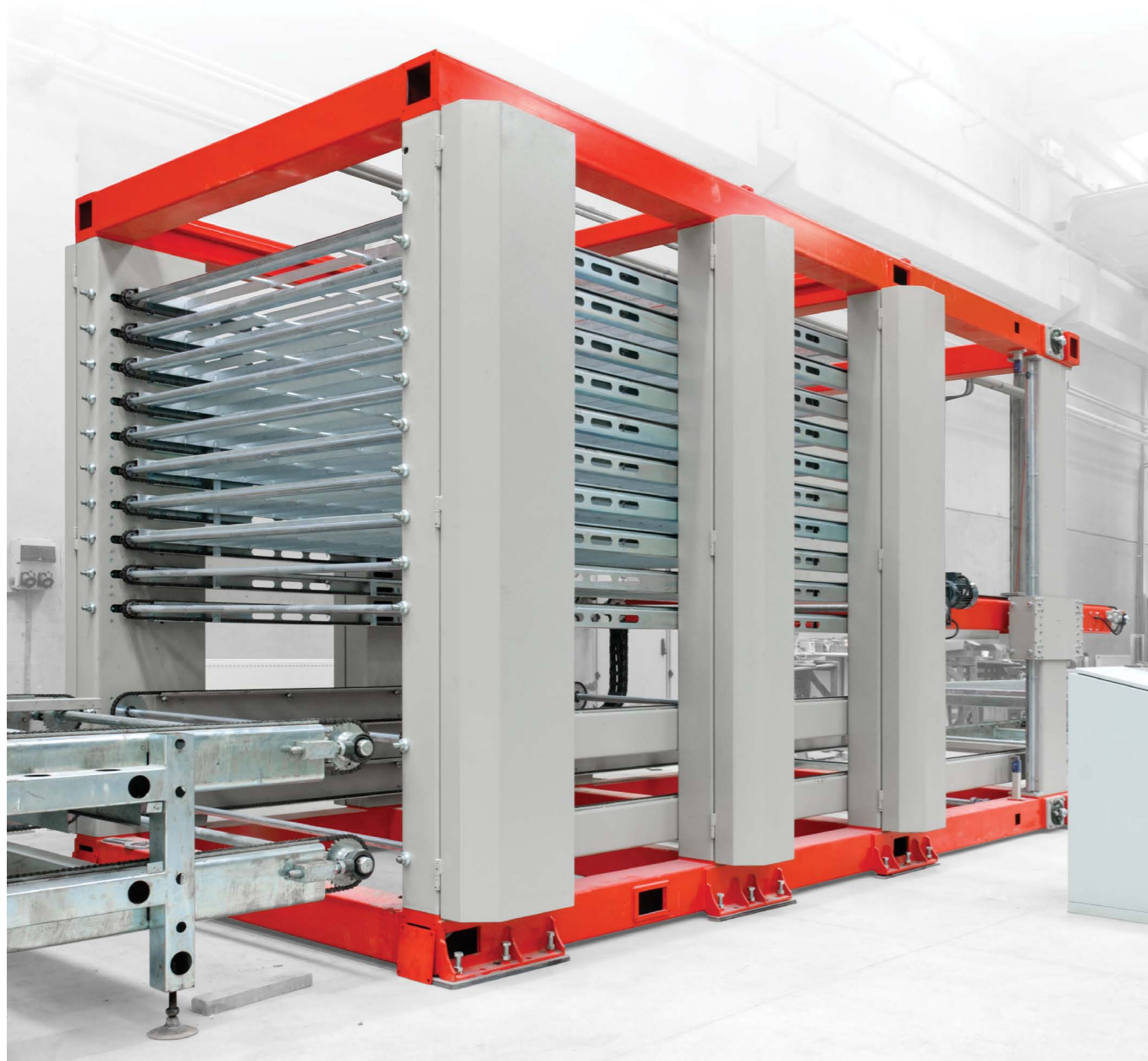


ÇİFT KULE FIRIN TİPLERİ İÇİN TEKNİK ÖZELLİKLER

FIRIN TİPİ	KURUTMA FIRINI			KATALİZE FIRINI			KURUTMA / KATALİZE FIRINI	
MODEL	CRAFT DOD2100			CRAFT COD2100			MAGIC DCOD2100/2L	
VERSİYON	20+20	30+30		20+20	30+30	40+40	10+10/20+20	15+15/30+30
Fonksiyon Sayısı	1	1		1	1	1	2	2
Fonksiyon Türü	Kurutma	Kurutma		Kurutma Katalize			Kurutma Katalize	
Fırın Kule Sayısı	2	2		2	2	2	2	2
Bölme Sayısı	40	60		40	60	80	20 Kurutma 40 Katalize	30 Kurutma 60 Katalize
Asansör Sayısı	1	1		1	1	1	2	2
Maksimum Plaka Uzunluğu	3250							
Maksimum Plaka Genişliği	2050							
Maksimum Plaka Kalınlığı	30							
Elektrik ekipmanları ve kabloların ısı direnci	285°							
Asansör Motor Gücü	7.5 Hp (5.5 kw) @ 1500 rpm							
Asansör Hızı	20 m/dk.							
Isıtma Tipi	Elektrik							
Isıtıcı Tipi	Krom Serpantin 16 mm Krom boru krom rezistans kablo 1 adt (1000 watt 220 volt)							
Fan Motor Gücü	1,5 kw/saat							
Fan Sayısı	8 + 8	12 + 12		8 + 8	12 + 12	18 + 18	12 + 12	18 + 18
Elektrik Kontrol Ünitesi	Plc							
Raporlama Sistemi	Pc (eternet) (Opsiyonel)							
Kontrol Panel Tipi	10.4" Dokunmatik Ekran							
Fırın Ebatları (Asansör dahi)								
Uzunluk	16200 mm	16200 mm		16200 mm	16200 mm	16200 mm	16200 mm	16200mm
Genişlik	3500 mm	3500 mm		3500 mm	3500 mm	3500 mm	3500 mm	3500 mm
Yükseklik	4350 mm	5200 mm		4350 mm	5200 mm	6450 mm	5100 mm	7000 mm
Metal yüzeyler boya tipi	Electrostatik boya							



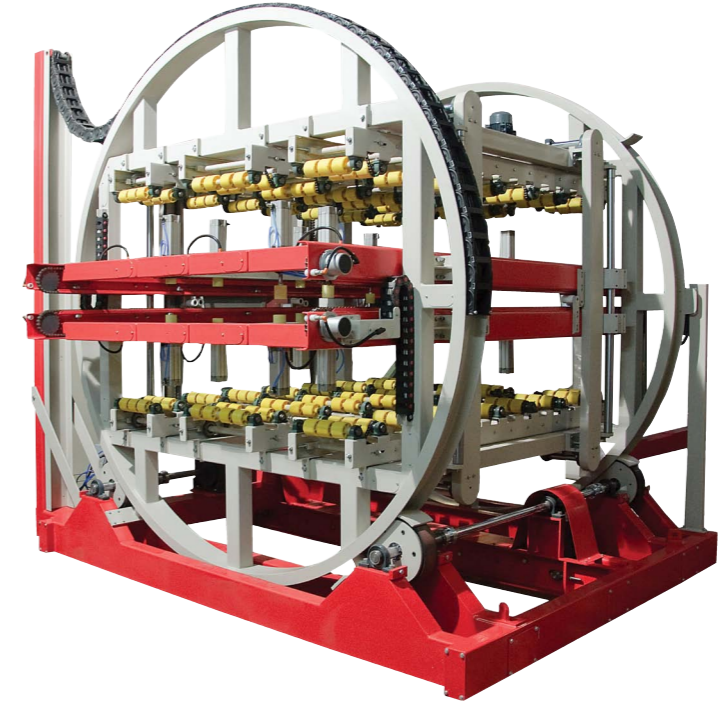
BEKLETME ÜNİTESİ



Uygulanan epoksinin plaka yüzeyine iyice işlenmesini sağlamak için tasarlanmış bir ünedir. Herhangi bir ısıtıcı veya fan kullanılmamaktadır. Malzemenin dinlendirilerek sonraki işlemler için uygun duruma gelmesi amaçlanmaktadır.



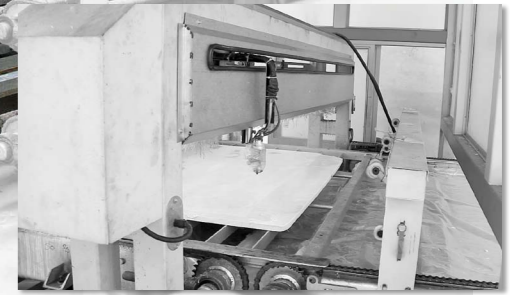
PLAKA ÇEVİRİCİ



OTOMATİK SPREYLEME ÜNİTESİ



Otomatik resin spreyleme, manuel uygulamaya göre %30-40 civarında epoksi tasarrufu sağlamaktadır. Epoksi pompası basınçlı hava ile çalıştığı için enerji tüketimi çok düşüktür.





MOTORLU ZİNCİR KONVEYÖR (ÇİFT KATLI)



Bu parça plakanın alt kattan üst kata, üst kattan alt kata geçişini sağlamaktadır. Hidrolik tahrikli ve makaslı siteme sahiptir. Asansör ve konveyör fonksiyonlarının ikisini de yerine getirmektedir.



ÇİFT KATLI ZİNCİR KONVEYÖR



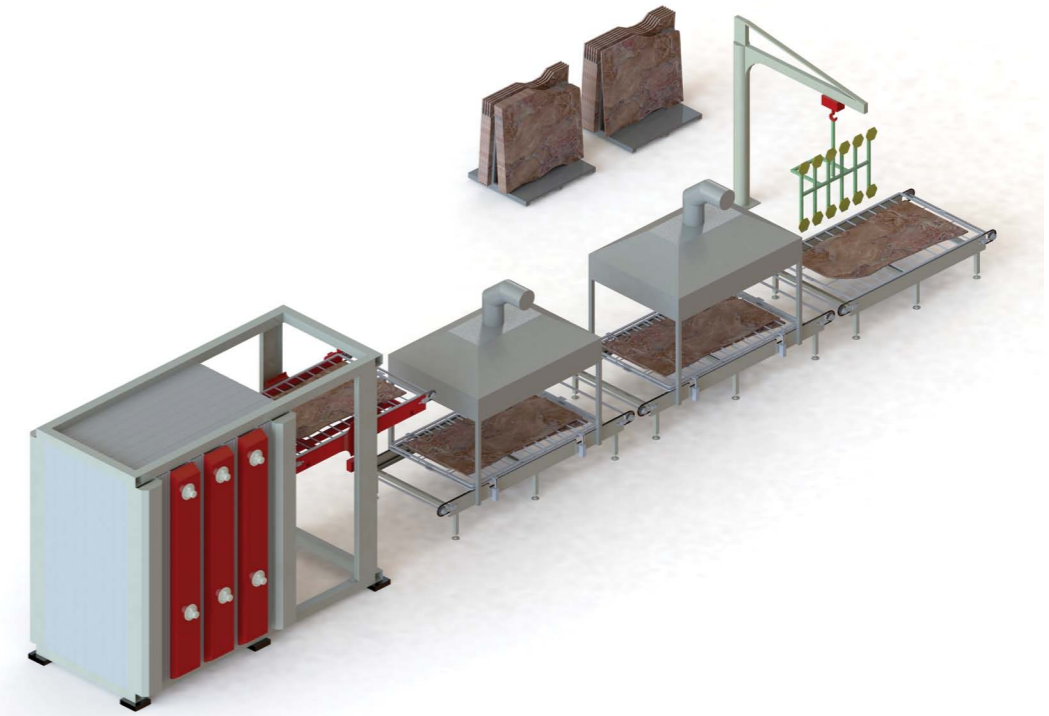
Bu parça hattın hızını ayarlanması ve plakaları bir sonraki aşamaya taşınmasına yardımcı olmaktadır.



HANDY MODEL PLANI (20 KATLI)

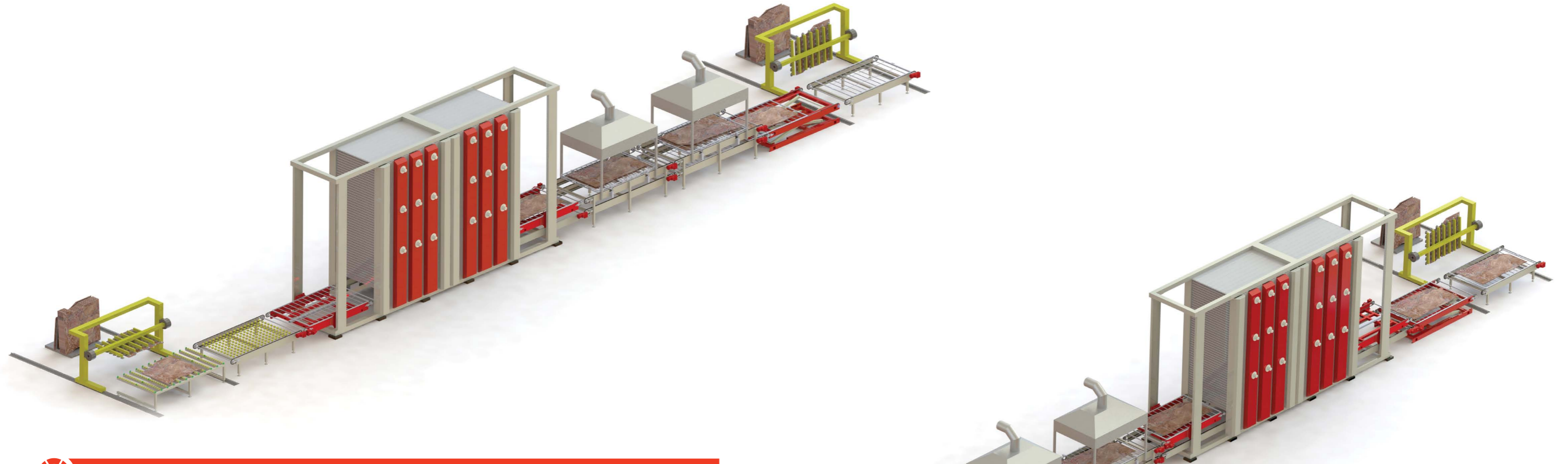


COMPACT MODEL PLANI (30 KATLI)

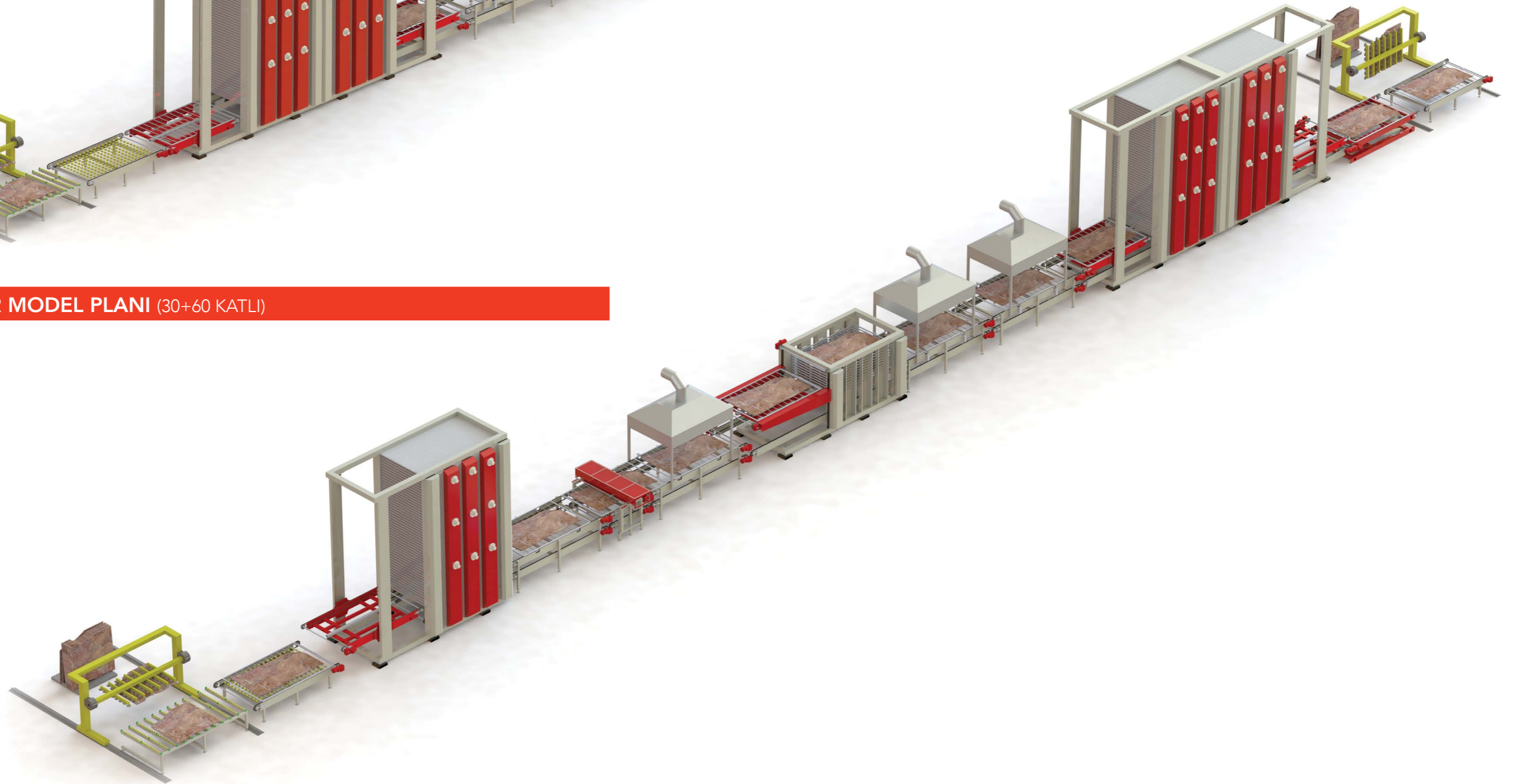




MAGIC MODEL PLANI (15+15/30+30 KATLI)



SUPER MODEL PLANI (30+60 KATLI)





DİKEY KURUTMA FIRINI



Üretim hattından gelen yatay pozisyondaki doğal taşın makineye girerek dik pozisyona geçmesiyle, daha küçük kurutma alanında, daha fazla doğal taş, uzun süre kurutmaya maruz kalarak %100 kurutma sağlanmaktadır. Elektrik kumanda otomasyonu tam otomatik olarak PLC ile kontrol edilmektedir.

*Talebe göre istenilen ölçülerde tasarlanıp yapılmaktadır.



FANLI KURUTUCU



Doğal taş mermer hatlarında ister hatta entegre, istenirse münferit olarak doğal taşı kurutmak yada kurutma fırınlarına doğal taşı hazırlamak amacıyla dizayn edilmiştir. Fanlı kurutma, mermer ve bej türü taşlarda ekstra kurutma fırınına ihtiyaç duymadan %100 kurutma sağlamaktadır.



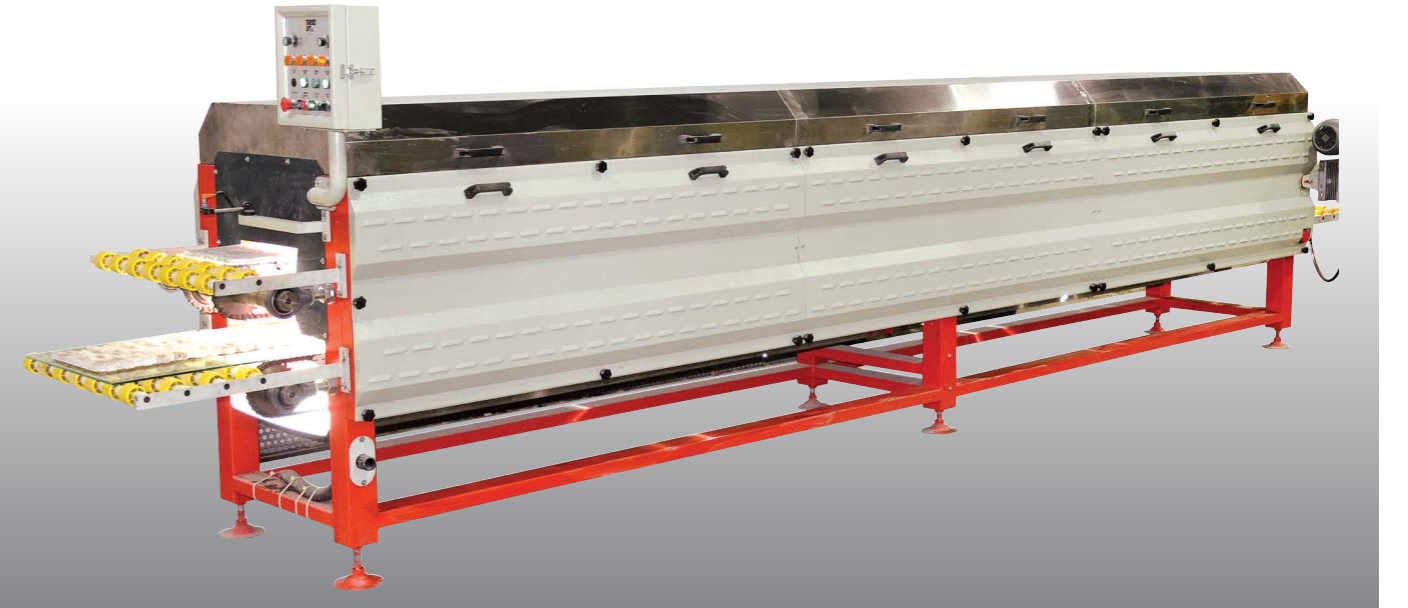
IR TÜNEL KURUTMA FIRINI



Epoksi hatlarında taş kurutma , ısıtma ve hızlı epoksi kurutma gibi çok amaçlı kullanılmak üzere tasarlanmış ve imal edilmiştir. Bu fırında kullanılan ısıtma sistemi ; % 100 verimli, yüksek performanslı infrared teknolojisidir. IR kurutma (tünel fırın) müşteri isteğine göre istenilen ebatlarda imal edilebilir.



UV TÜNEL KURUTMA FIRINI



Doğal taş sektöründe mozaik üreticileri için tasarlanmış, UV ışık teknolojisi kullanılarak dizimi yapılan mozaik ve splitface ürünlerinin file ile yapıştırma işleminde hızlı paketleme imkanı sunan, firmamıza patentli yeni bir üründür.



TÜNEL FAYANS ÇEVİRİCİ



Doğal taşın iki yüzeyinde de işlem yapılmak üzere taşın yüzeyini değiştirmek, yarma makinesinin çıkışında yarma neticesinde çıkan testere izlerini honlama ve kalibre yapmak üzere insan faktörünü ortadan kaldırarak, üretim maliyetlerini düşüren, verimi arttıran, doğal taşın yüzeyini çevirmek amaçlı tasarlanmış bir makinedir.



HAT YÖN DEĞİŞTİRME MAKİNELERİ



Doğal taş üretim hatlarının uzunluğundan doğan yer problemlerini ortadan kaldırmak, bina ölçülerine göre üretim hatlarının oluşturulmasında ve hattın daha az personelle çalıştırılması, üretim maliyetlerini azaltmayı, verimi arttırmayı amaçlayarak imal edilmiştir. Değişik ölçü ve tiplerde tasarlanıp yapılmaktadır.





Organize Sanayi Bölgesi 4.Cadde 3.Sokak No:10
AFYONKARAHİSAR / TURKEY
TEL : +90 272 221 17 65
FAX : +90 272 221 17 66

© 2013 SPT. Tüm Hakları saklıdır.
Ticari amaçlarla kopyalanamaz. SPT tüm haklarını yasal yollardan korumaktadır.

www.spt.tc