



sptmachinery.com



SPT; Tureks A.Ş.'nin yan kuruluşu olarak 2009 yılında kurulmuştur. SPT Makine, doğaltaş üretimindeki 40 yıllık tecrübesiyle, doğal taş sektöründe karşılaşılan genel ve spesifik üretim problemlerinin çözümüne yönelik patentli teknoloji ve tasarımlara sahip makineler üretmektedir.

SPT Makine, doğal taş sektöründe karşılaşılan teknik üretim problemlerinin çözümüyle birlikte;

- verimliliği arttırmak
- işletme maliyetlerini düşürmek
- üretim esnasında insan gücü kullanımını azaltarak oluşabilecek iş kazaları ve insan kaynaklı hataları azaltmak
- farklı kapasitelere sahip tesislerin ihtiyaçları doğrultusunda makineler üretmeyi amaçlamaktadır.

* Bu katalogdaki tüm fotoğraflar temsilidir.



IR ISITMA-KURUTMA FIRINI FIR HEATING-DRYING OVEN	4
EPOKSİ KÜRLENDİRME FIRINI EPOXY CURING OVEN	5
PLAKA TAMİR HATTI SLAB RECOVERY LINE	6
PLAKA FANLI KURUTMA SLAB FAN DRYER	7
EPOKSİ UYGULAMA KONVEYÖRÜ EPOXY APPLICATION CONVEYOR	7
PLAKA UV/IR KURUTMA FIRINI SLAB UV/IR OVEN	7
STRİP TAMİR HATTI STRIP RECOVERY LINE	8
FANLI KURUTMA FAN DRYER	9
EPOKSİ UYGULAMA KONVEYÖRÜ EPOXY APPLICATION CONVEYOR	9
UV/IR KURUTMA FIRINI UV/IR OVEN	9
FANLI KURUTMA-IR FIRIN FAN DRYER-IR OVEN	10
UV FIRIN UV OVEN	11
BASINÇLI YIKAMA + FANLI KURUTMA HIGH PRESSURE WASHING + FAN DRYER	12
FANLI KURUTMA FAN DRYER	13
YARMA-AYIRMA TÜNEL ÇEVİRME HATTI TILE ROTATION LINE	14
TÜNEL ÇEVİRME HATTI TILE ROTATION LINE	15
TIRNAKLI ÇEVİRME (3 TAŞ İÇİN) FORK ROTATÖR (FOR THREE STONES)	16
HAT YÖN DEĞİŞTİRME LINE DEFLECTION MACHINES	17
TIRNAKLI ÇEVİRME FORK ROTATÖR	18
RENK VE SELEKSİYON KONVEYÖRÜ COLOR SELECTION CONVEYOR	19
MOZAIK EBATLAMA MAKİNESİ MOSAIC CUTING MACHINE	20-21
MERMER ATIK TAŞIMA BANTI LEFT OVER BELT CONVEYOR	22-23

IR ISITMA-KURUTMA FIRINI

IR HEATING-DRYING OVEN



Epoksi hatlarında taş kurutma , ısıtma ve hızlı epoksi kurutma gibi çok amaçlı kullanılmak üzere tasarlanmış ve imal edilmiştir. Bu fırında kullanılan ısıtma sistemi ; % 100 verimli, yüksek performanslı infrared teknolojisidir.

IR kurutma (tünel fırın) müşteri isteğine göre istenilen ebatlarda imal edilebilir.



EPOKSİ KÜRENDİRME FIRINI

EPOXY CURING OVEN

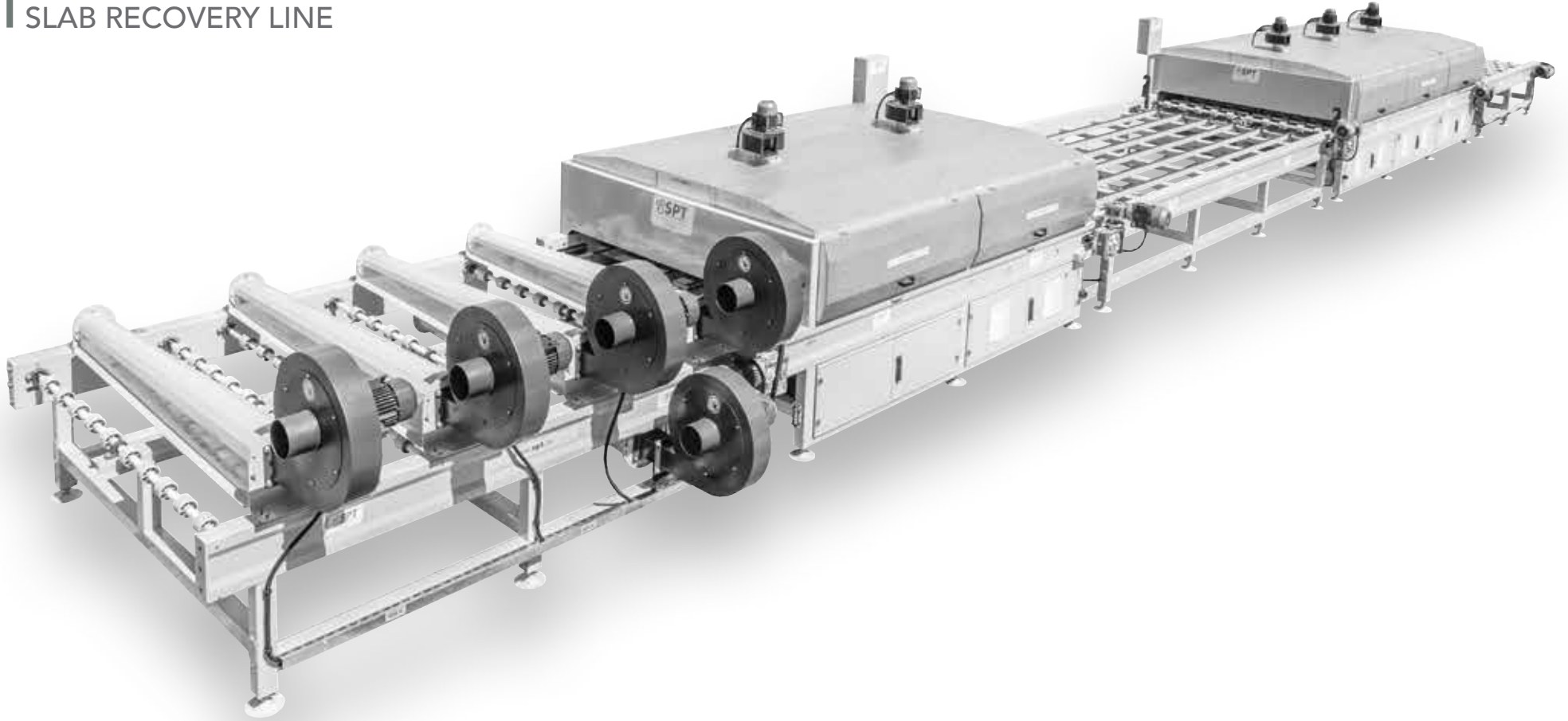


650 x 650 x 50 mm ebatlarında 3 adet strip malzemenin yüzeyindeki resini katalize etmek için kullanılmaktadır. Isı ayarlı bu fırında, malzeme özel bir konveyör sistemi sayesinde fırın içerisinde yol almaktadır. Isıtma işlemi için özel olarak tasarlanmış odalar mevcuttur. Klasik fırınlara göre %50' ye varan enerji tasarrufu sağlamaktadır. Isının fırın içerisinde homojen dağılımı lineer menfezler vasıtasıyla gerçekleşmektedir.

Epoksi kürendirme fırını müşteri isteğine göre istenilen ebatlarda imal edilebilir.

PLAKA TAMİR HATTI

SLAB RECOVERY LINE

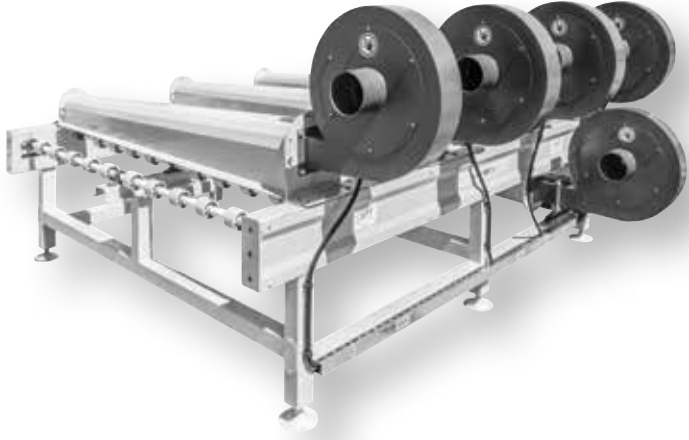


Plaka çift yüzü sağlamlaştırma işlemi tamamlandıktan sonra , honlama ve cila sonrası ortaya çıkan plaka üzerindeki küçük gözenekleri tamir etmek için tasarlanmıştır. Bu tamir hattında ister sıvı epoksi, ister jel epoksi, istenilirse UV polyester kullanılabilir. (Makine özellikleri kullanılacak kimyasal türüne göre özel tasarlanmaktadır.)

Tamir hattı aşağıdaki makinelerden oluşmaktadır.

- Plaka Fanlı Kurutma (IR fırın öncesi plaka yüzeyindeki su ve nemi minimuma indirmek için tasarlanmıştır.)
- Plaka IR Fırın (Kimyasal uygulama öncesi plakayı nemden arındırarak optimum sıcaklığa getirmek için tasarlanmıştır.)
- Kimyasal Uygulama Konveyörü (IR fırından çıkan ısıtılmış plakaya kimyasal uygulamak için kullanılmaktadır.)
- UV / IR Kürlendirme-Kurutma Fırını (Uygulanan kimyasalın kürlendirilmesi veya kurutulması için tasarlanmıştır.)

PLAKA FANLI KURUTMA
SLAB FAN DRYER



PLAKA UV / IR KURUTMA FIRINI
SLAB UV / IR OVEN

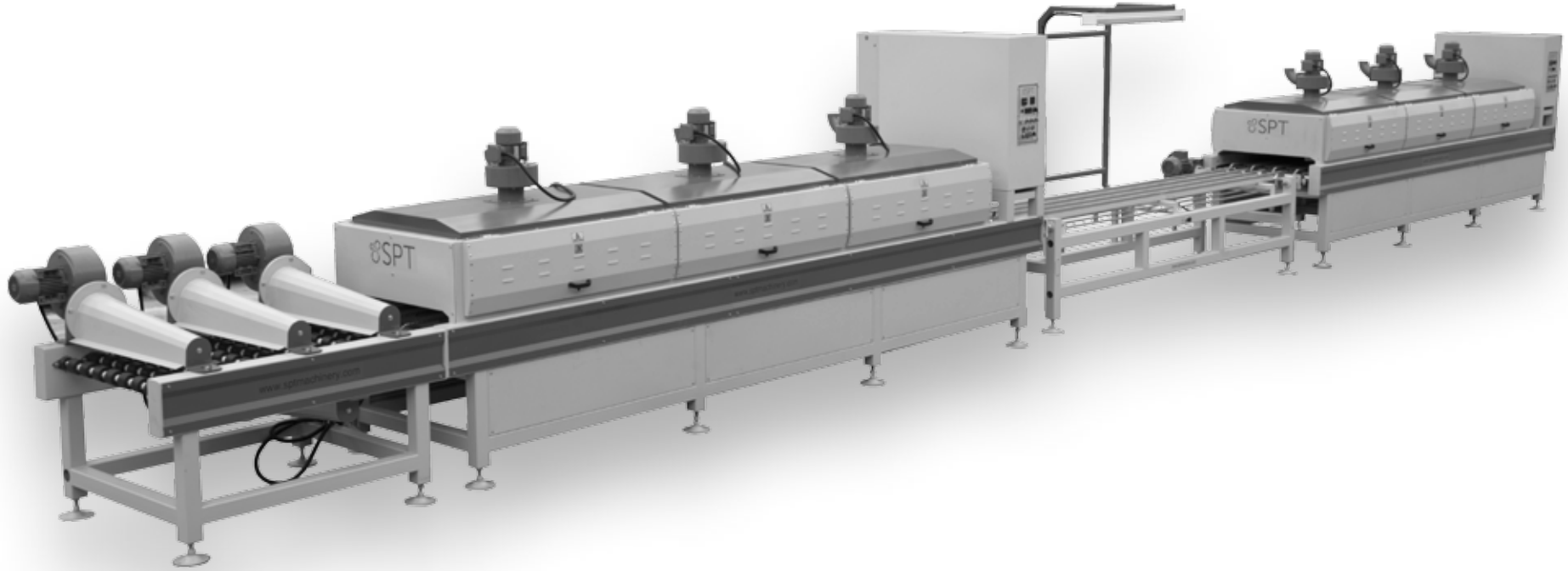


EPOKSİ UYGULAMA KONVEYÖRÜ
EPOXY APPLICATION CONVEYOR



STRIP TAMİR HATTI

STRIP RECOVERY LINE

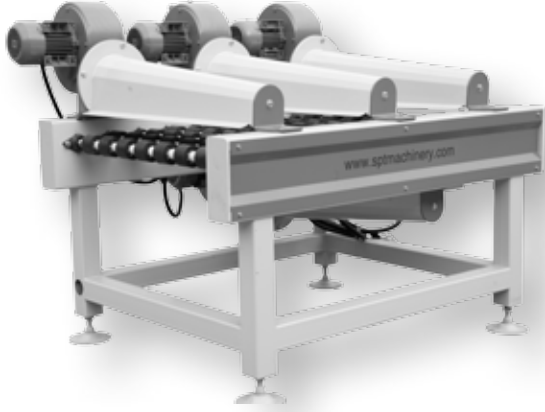


Strip çift yüzü sağlamlaştırma işlemi tamamlandıktan sonra , honlama ve cila sonrası ortaya çıkan plaka üzerindeki küçük gözenekleri tamir etmek için tasarlanmıştır. Bu tamir hattında ister sıvı epoksi, ister jel epoksi, istenilirse UV polyester kullanılabilir. (Makine özellikleri kullanılacak kimyasal türüne göre özel tasarlanmaktadır.)

Tamir hattı aşağıdaki makinelerden oluşmaktadır.

- Strip Fanlı Kurutma (IR fırın öncesi plaka yüzeyindeki su ve nemi minimuma indirmek için tasarlanmıştır.)
- Strip IR Fırın (Kimyasal uygulama öncesi plakayı nemden arındırarak optimum sıcaklığa getirmek için tasarlanmıştır.)
- Kimyasal Uygulama Konveyörü (IR fırından çıkan ısıtılmış plakaya kimyasal uygulamak için kullanılmaktadır.)
- UV / IR Kürlenendirme-Kurutma Fırını (Uygulanan kimyasalın kürlenendirilmesi veya kurutulması için tasarlanmıştır.)

FANLI KURUTMA
FAN DRYER



EPOKSİ-UV UYGULAMA KONVEYÖRÜ
EPOXY-UV APPLICATION CONVEYOR

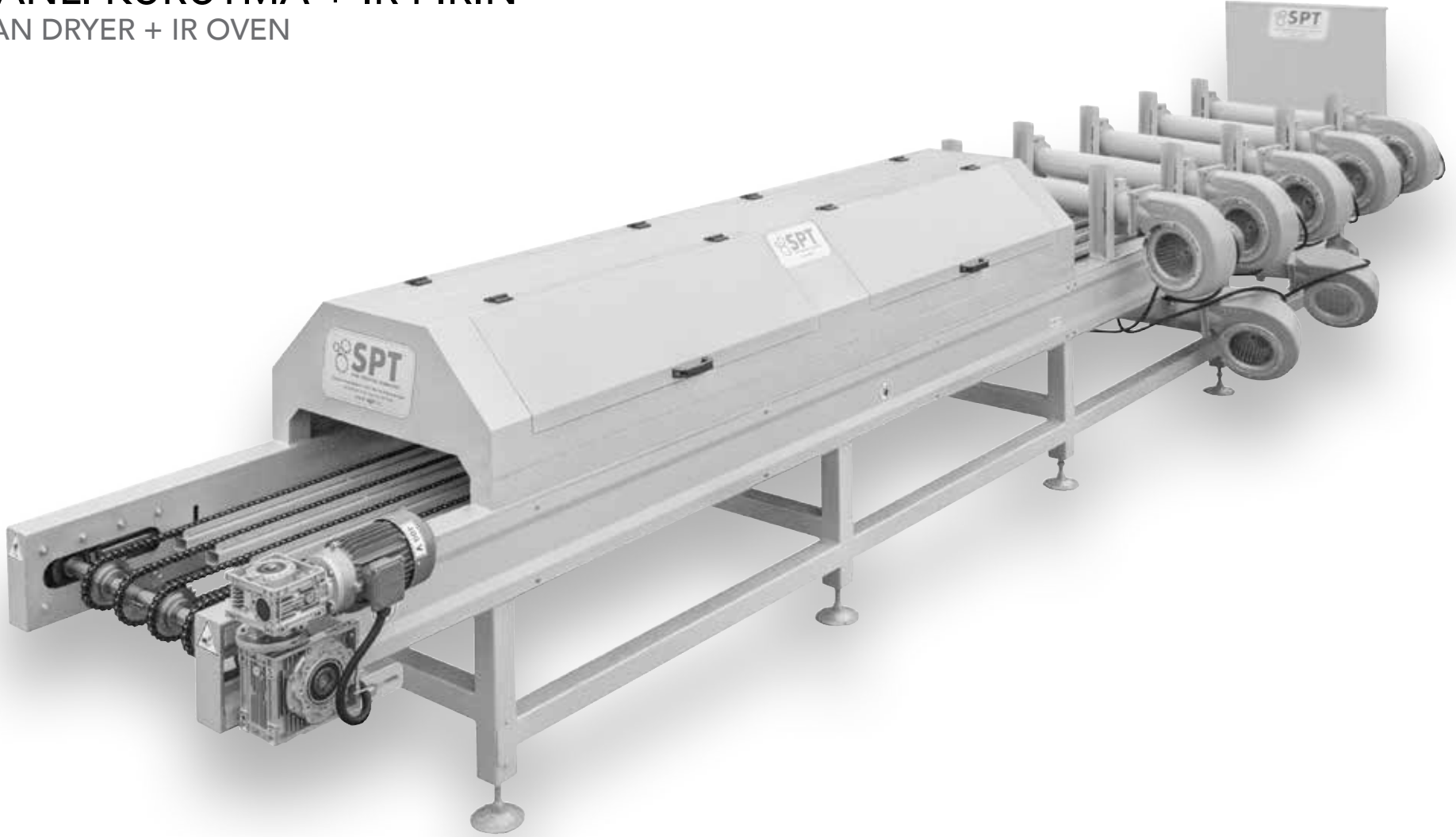


UV / IR KURUTMA FIRINI
UV / IR OVEN



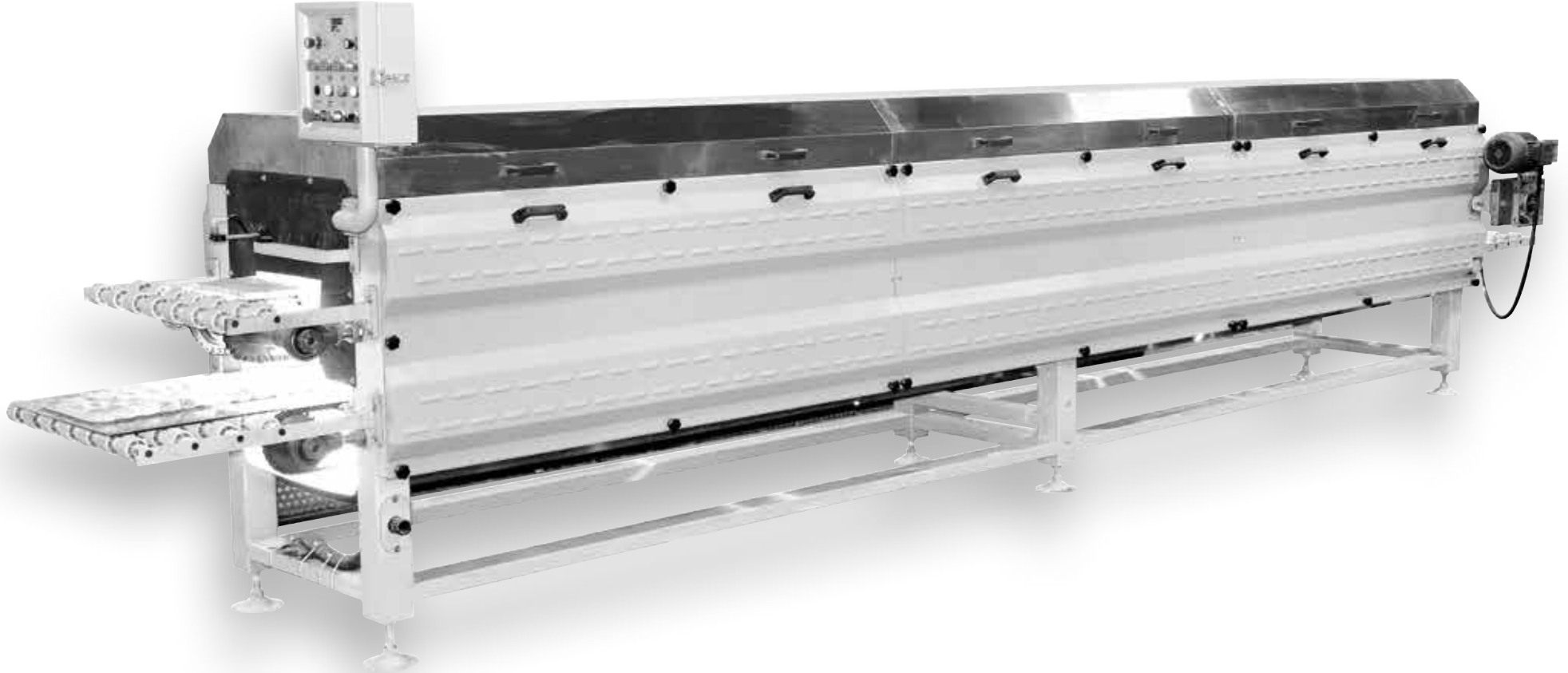
FANLI KURUTMA + IR FIRIN

FAN DRYER + IR OVEN



Renk ve seleksiyon öncesi taş kurutma ve nem alma gibi çok amaçlı kullanılmak üzere tasarlanmış ve imal edilmiştir. Bu sistemde kullanılan ısıtma ; % 100 verimli, yüksek performanslı infrared teknolojisi ve yüksek basınçlı fanlardan oluşmaktadır. Müşteri isteğine göre istenilen ebatlarda imal edilebilir.

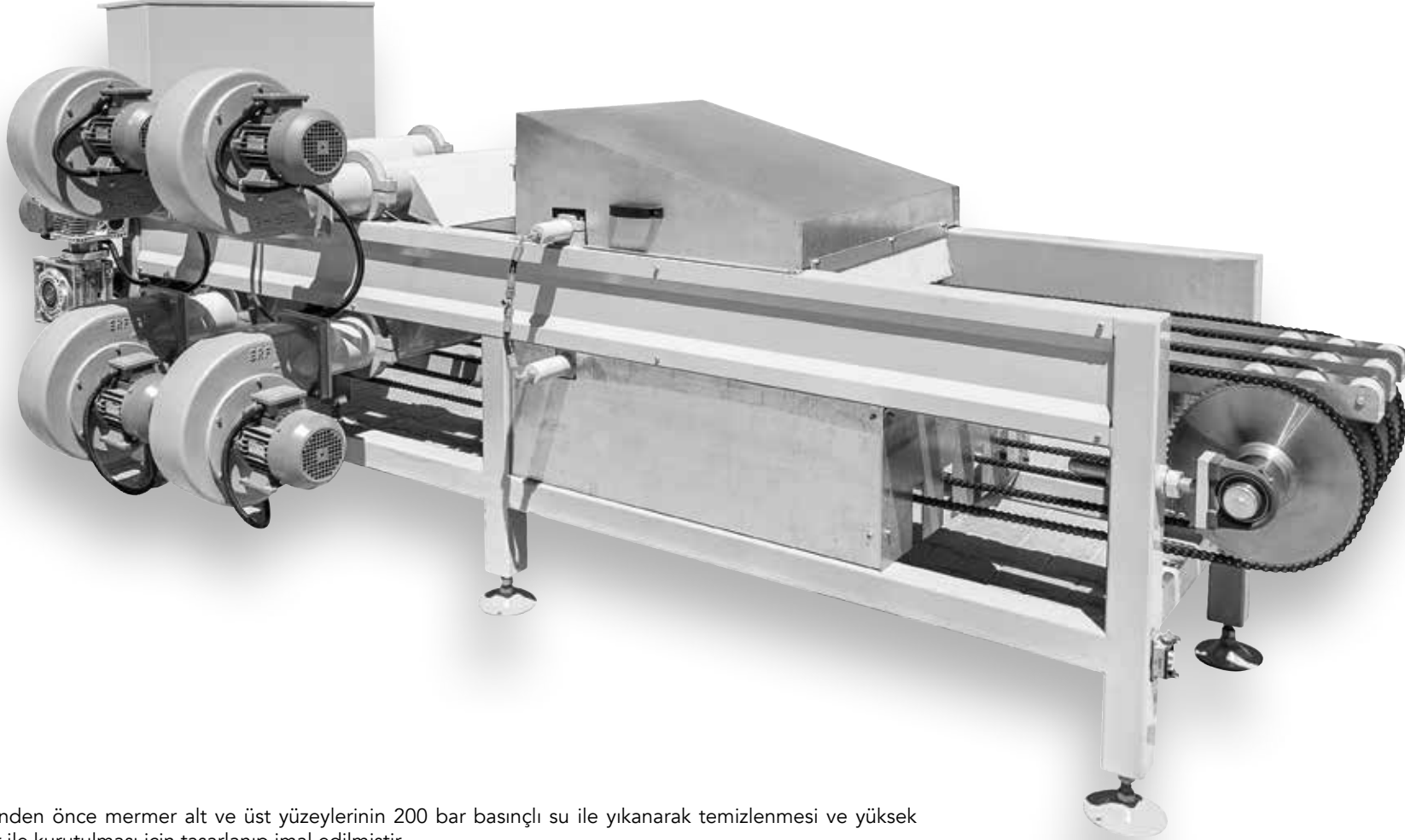
UV FIRIN | UV OVEN



Doğal taş sektöründe mozaik üreticileri için tasarlanmış, UV ışık teknolojisi kullanılarak dizimi yapılan mozaik ve splitface ürünlerinin file ile yapıştırma işleminde hızlı paketleme imkanı sunan, firmamıza patentli yeni bir üründür.

BASINÇLI YIKAMA + FANLI KURUTMA

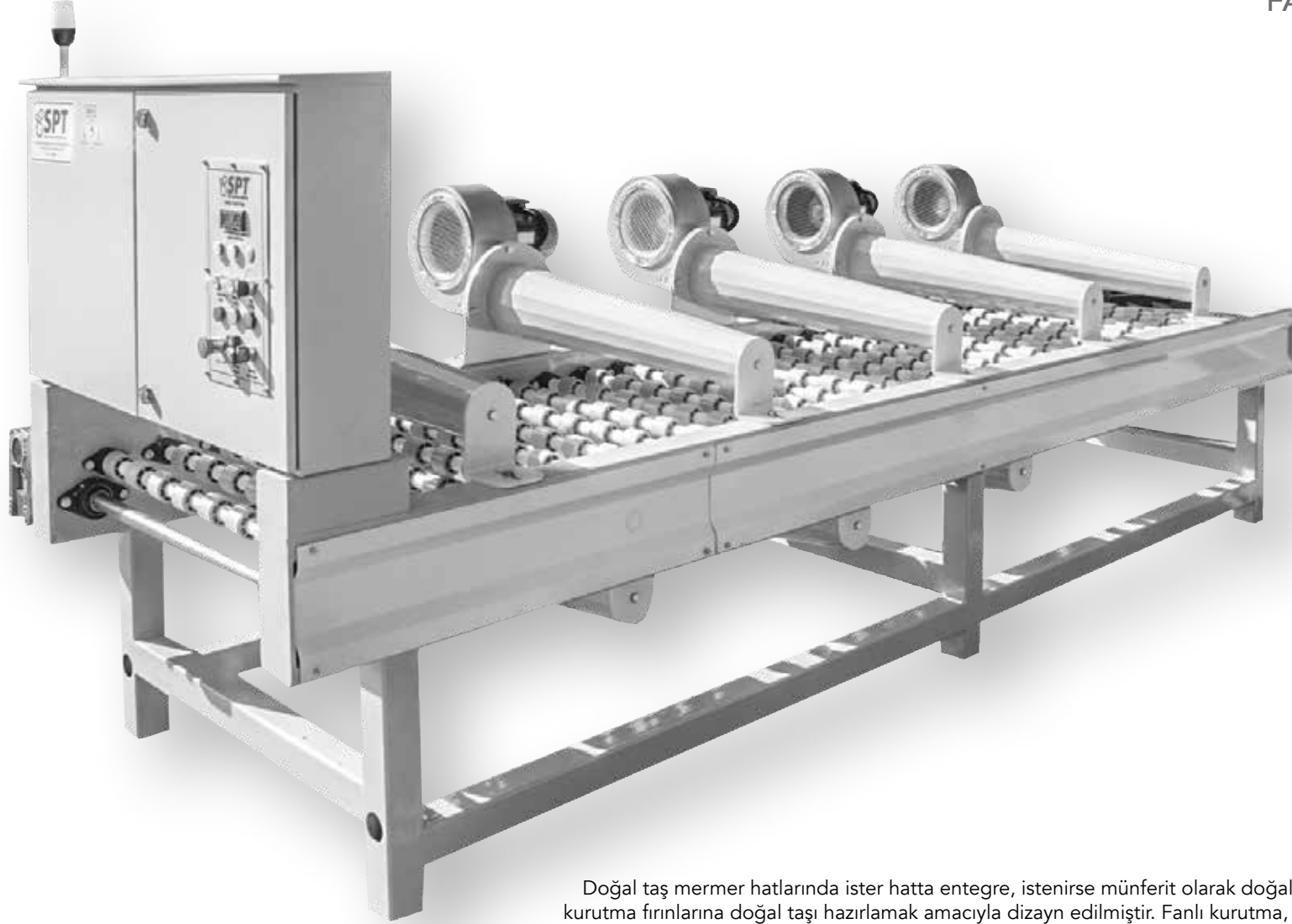
HIGH PRESSURE WASHING + FAN DRIYER



Epoksi işleminden önce mermer alt ve üst yüzeylerinin 200 bar basınçlı su ile yıkanarak temizlenmesi ve yüksek basınçlı fanlar ile kurutulması için tasarlanıp imal edilmiştir. Müşteri talebine göre istenilen kapasitede imal edilebilir.

FANLI KURUTMA

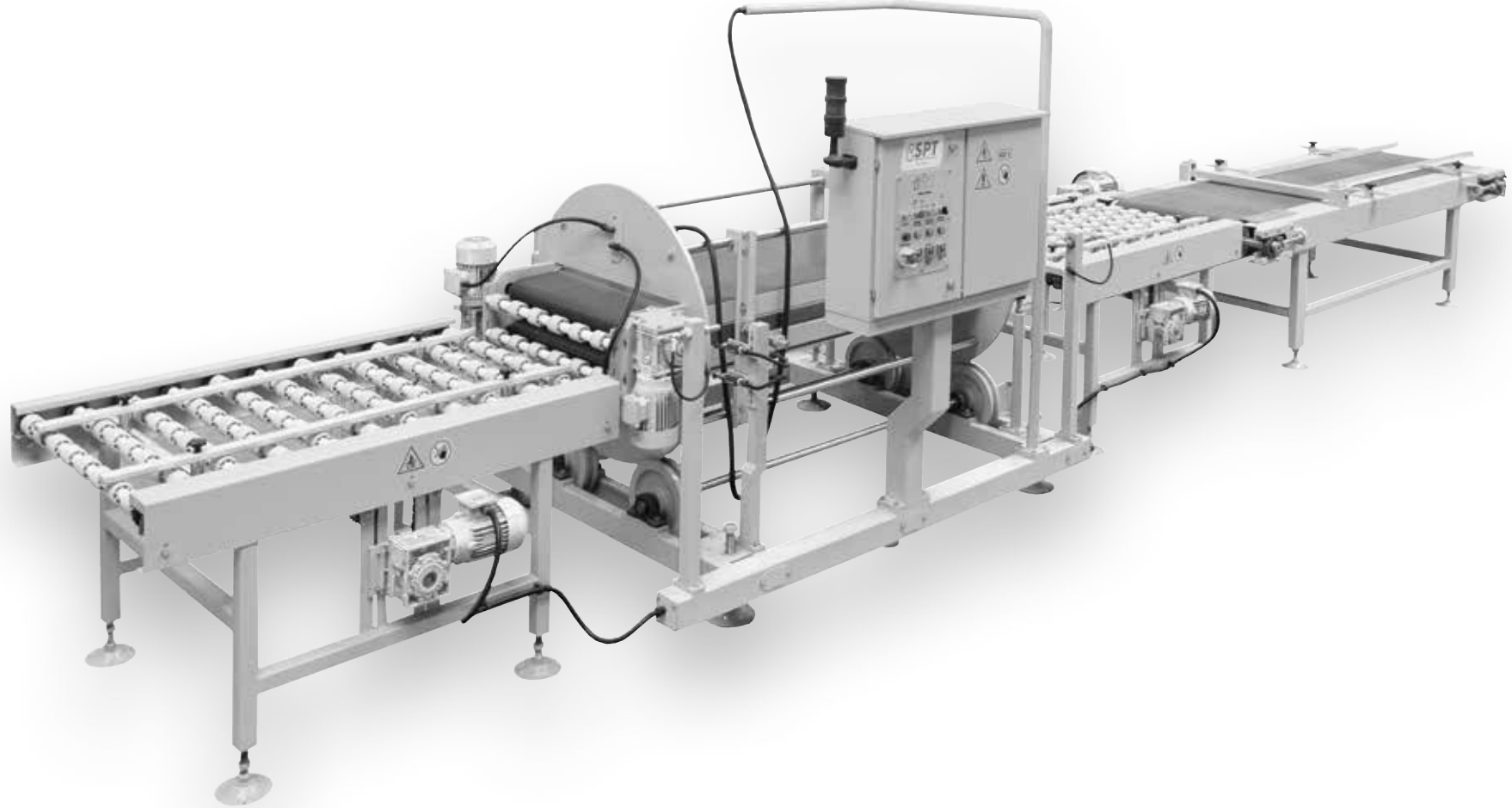
FAN DRIYER



Doğal taş mermer hatlarında ister hatta entegre, istenirse münferit olarak doğal taşı kurutmak yada kurutma fırınlarına doğal taşı hazırlamak amacıyla dizayn edilmiştir. Fanlı kurutma, mermer ve bej türü taşlarda ekstra kurutma fırınına ihtiyaç duymadan %100 kurutma sağlamaktadır.

YARMA-AYIRMA TÜNEL ÇEVİRME HATTI

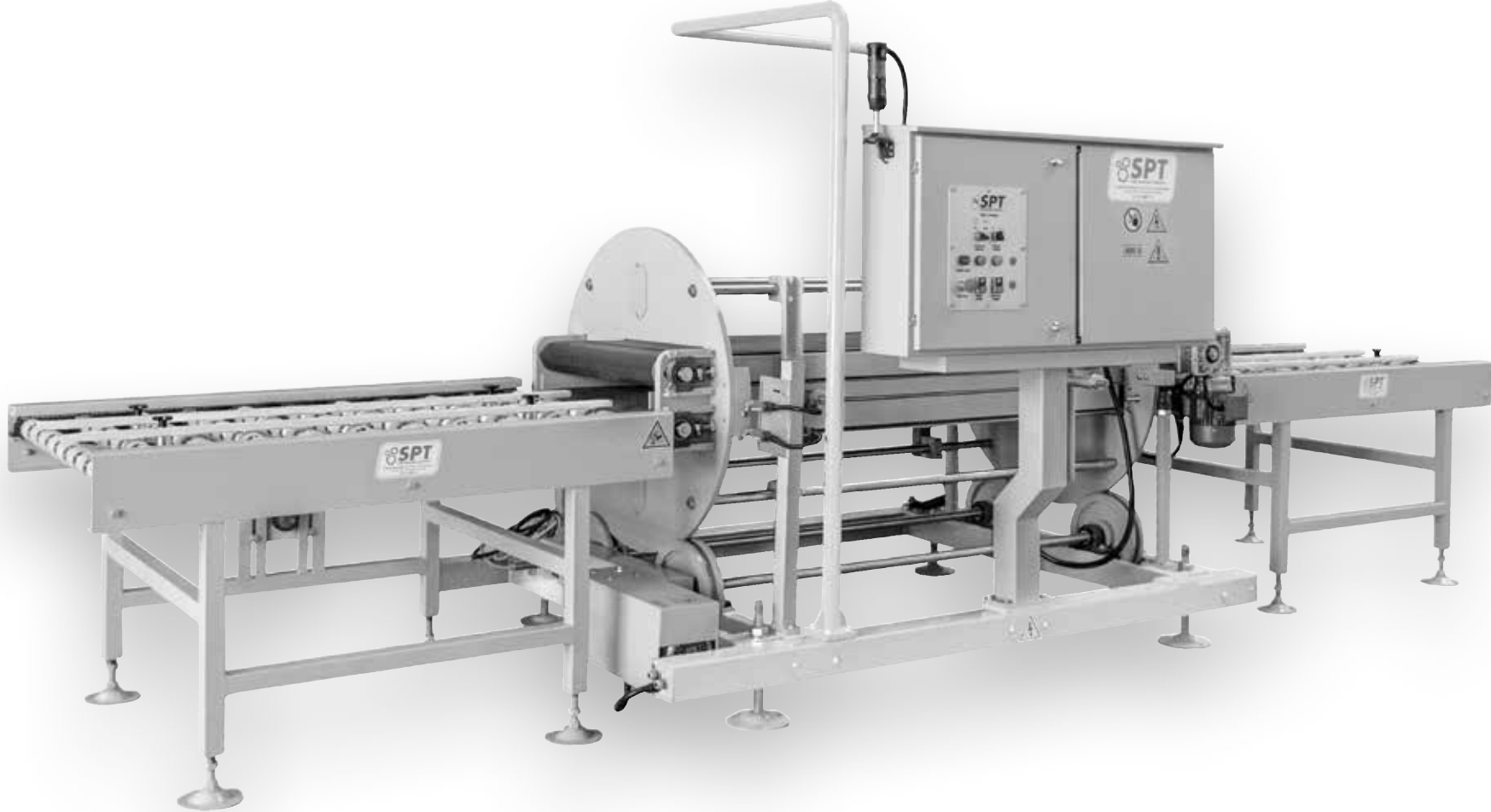
TILE ROTATION LINE



Doğal taşın iki yzeyinde de işlem yapılmak zere taşın yzeyini değiştirmek, yarma makinesinin çıkışında yarma neticesinde çıkan testere izlerini honlama ve kalibre yapmak zere insan faktzrznz ortadan kaldırarak, zretim maliyetlerini dzşzren, verimi arttıran, doğal taşın yzeyini çevirmek amaçlı tasarlanmış bir makinedir.

TÜNEL ÇEVİRME HATTI |

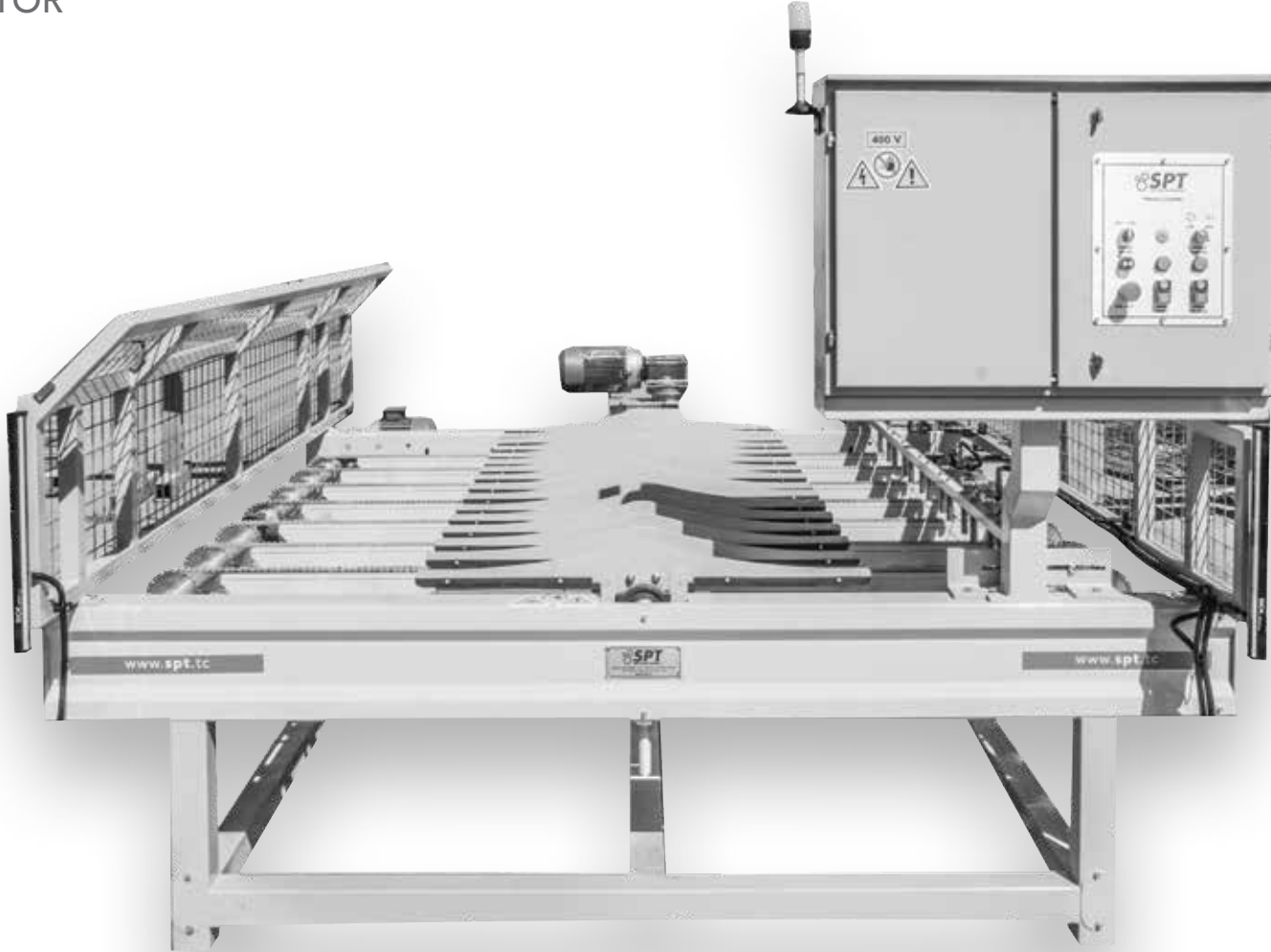
TILE ROTATION LINE



Doğal taşın iki yüzeyinde de işlem yapılmak üzere taşın yüzeyini değiştirmek, honlama ve kalibre yapmak üzere insan faktörünü ortadan kaldırarak üretim maliyetlerini düşüren, verimi arttıran, doğal taşın yüzeyini çevirmek amaçlı tasarlanmış bir makinedir.

TIRNAKLI ÇEVİRME MAKİNESİ

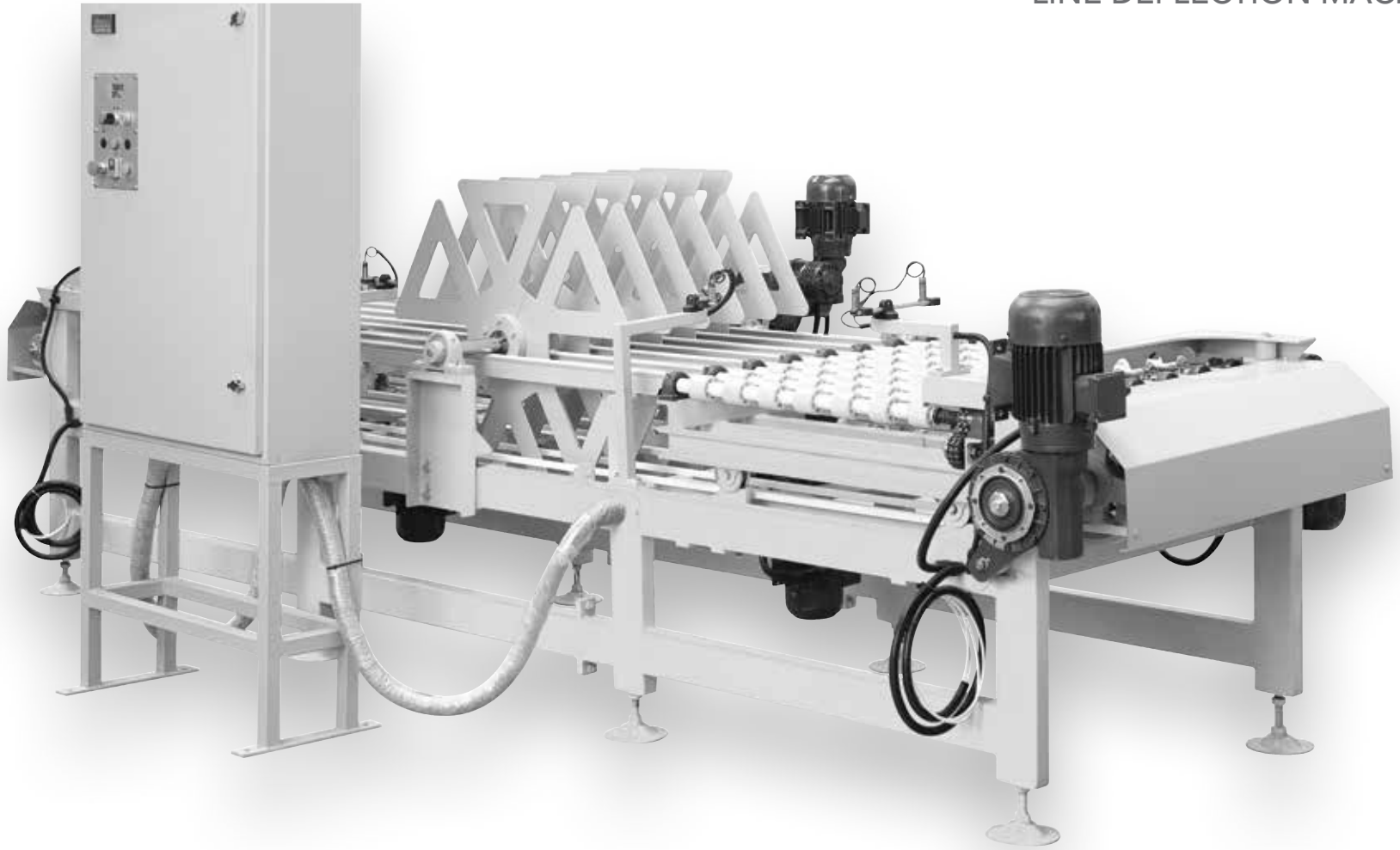
FORK ROTATOR



Doğal taşın iki yzeyinde de işlem yapılmak zere taşın yzeyini değiştirmek, honlama ve kalibre yapmak zere insan faktzrznz ortadan kaldırarak zretim maliyetlerini dzşzen, verimi arttıran, doğal taşın yzeyini zevirmek amaçlı tasarlanmış bir makinedir.

HAT YÖN DEĞİŞTİRME

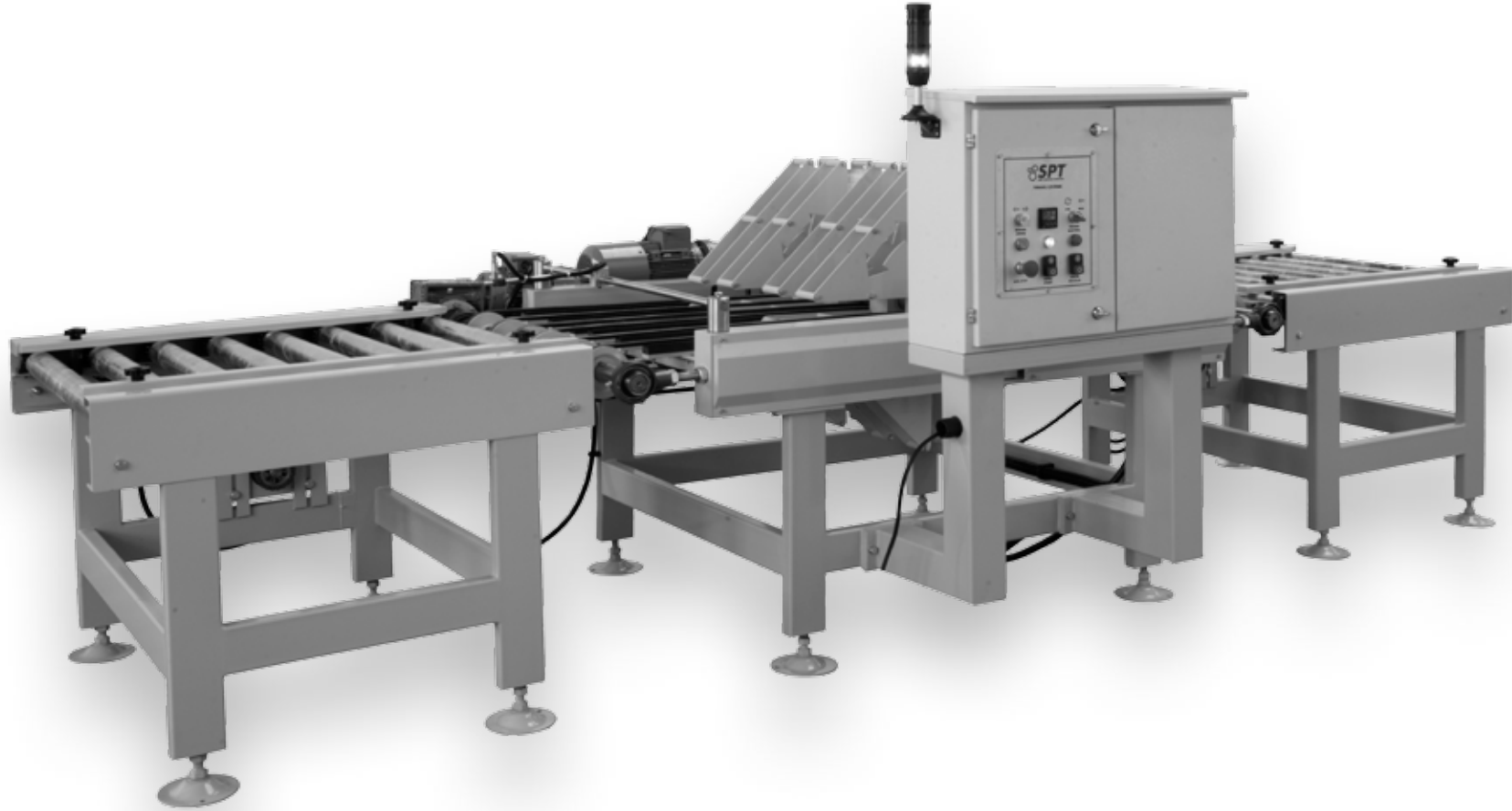
LINE DEFLECTION MACHINES



Doğal taş üretim hatlarının uzunluğundan doğan yer problemlerini ortadan kaldırmak, bina ölçülerine göre üretim hatlarının oluşturulmasında ve hattın daha az personelle çalıştırılması, üretim maliyetlerini azaltmayı, verimi arttırmayı amaçlayarak imal edilmiştir. Değişik ölçü ve tiplerde tasarlanıp yapılmaktadır.

TIRNAKLI ÇEVİRME MAKİNESİ

FORK ROTATOR



Doğal taşın iki yüzeyinde de işlem yapılmak üzere taşın yüzeyini değiştirmek, honlama ve kalibre yapmak üzere insan faktörünü ortadan kaldırarak üretim maliyetlerini düşüren, verimi arttıran, doğal taşın yüzeyini çevirmek amaçlı tasarlanmış bir makinedir.

RENK SELEKSİYON KONVEYÖRÜ

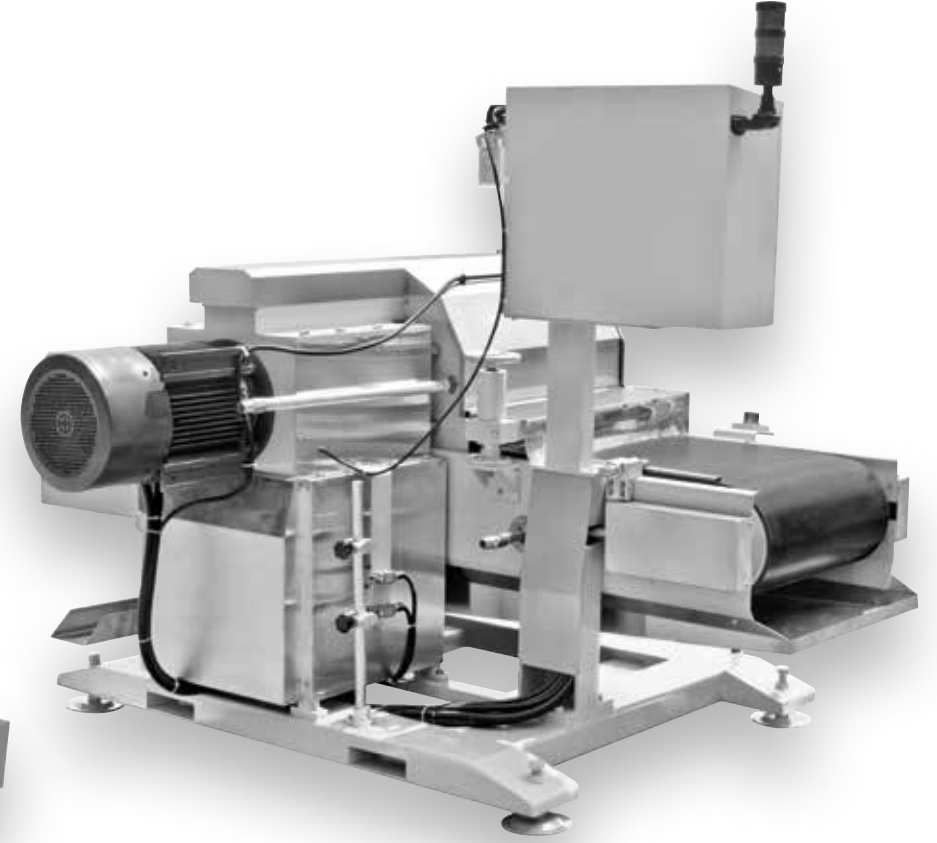
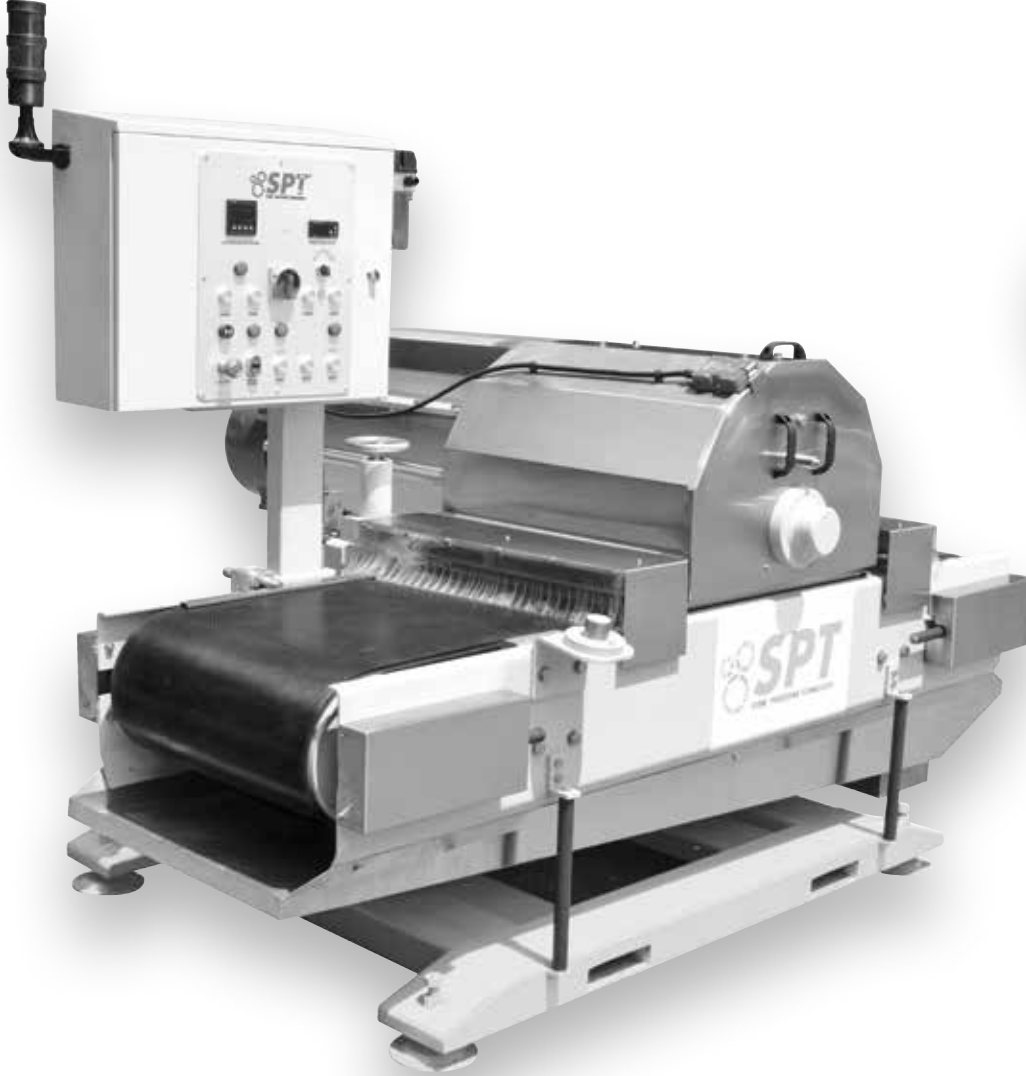
COLOR SELECTION CONVEYOR



Mermer işleme hatları sonunda kurutma işlemi yapılarak mermer renginin daha iyi ayırt edilebilmesi için tasarlanıp üretilmiştir. İstenilen özellik ve ebatlarda üretilir.

MOZAİK EBATLAMA MAKİNESİ

MOSAIC CUTTING MACHINE





Easy to move via forklift
Forklift ile kaldırılabilme özelliği



Saw setup tool
Testere takma aparatı



Stainless - durable body
Dayanıklı paslanmaz gövde



Stainless parts
Paslanmaz bileşenler



Easy motor maintenance
Kolay motor bakım yapısı

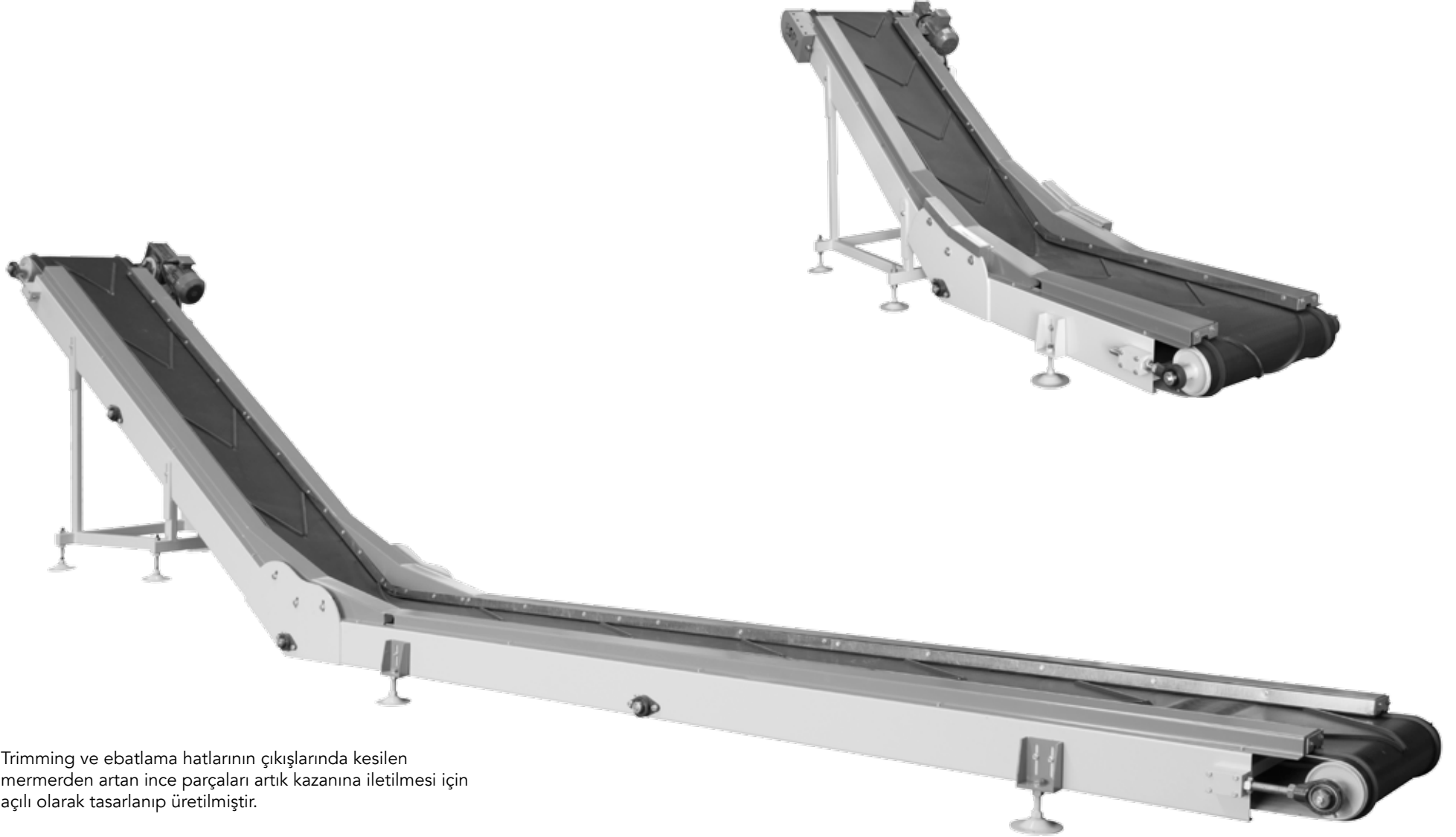


Automatic Lubrication System
Otomatik yağlama sistemi

TECHNICAL SPECIFICATIONS - TEKNİK ÖZELLİKLER	
Outer Covers Kapak ve Dış Muhafazalar	Stainless Inox (ASTM 304) 304 Kalite Paslanmaz Inoks
Maximum Feeding Width Maksimum çalışma genişliği	480 mm (Up to 630mm - İsteğe göre 630 mm)
Conveyor Motor Power Konveyör motor gücü	1.5 hp - 1,1 kw (1500 rpm Double Drive - 1500 d/d Double Tahrik)
ALS Pump Otomatik yağlama pompası	Electric powered full automatic Elektrik motorlu ,debi ayarlı tam otomatik
Lift Motor Power Asansör motoru	0,75 hp - 0,55 kw (1500 rpm - 1500 d/d Gamak motor)
Cutting Motor Power Kesim motor gücü	30 hp - 22 kw (3000 rpm - 3000 d/d Gamak motor)
Conveyor Belt Konveyör Bant	4850 mm x 480 mm x 10 mm ZİLİGEN 10 mm Pvc + Sponge Pvc + Kauçuk
Conveyor Belt Speed Konveyör Bant Hızı	0,5 – 5,5 meter/min. - metre/dak.
Electrical Parts Elektrik Malzeme	Schneider (Telemecanique)
Electronic Security Elektrik Güvenlik	SICK Brand Security Switch & Emergency Stop Button SICK Marka Güvenlik rölesi ve acil stop butonu
Lifting System Asansör Kaldırma Sistemi	Movement made on 4 columns, made out of chrome, sliding on graphite bedding 4 Kollu Krom Miller Üzerinde Grafit Burçlarla Yataklamalı
Lifting Lubricator Asansör Kaldırma Sistemi Yağlama	Full Automatic Lubricator Tam Otomatik Pompa ile Yağlama
Water Tray Alt Suluk Teknesi	Stainless Inox (ASTM 304) 304 Kalite Paslanmaz Inoks
Conveyor Bottom Cover Konveyör Bant Altı	6 mm Stainless Inox (ASTM 304) extra plate 304 Kalite Paslanmaz Inoks
Conveyor Motor Cover Konveyör Bant Motoru Koruması	Stainless Inox (ASTM 304) Splash Proof 304 Kalite Paslanmaz Inoks 304 Kalite paslanmaz inoks ile suya karşı koruma
Lift Group Cover Asansör Grubu Koruması	Stainless Inox (ASTM 304) Splash Proof 304 Kalite inoks (Paslanmaz)ile suya ve neme karşı tam yalıtım
Saw Capacity Kesim Testere Adet	Maximum 24 pcs (Saw Diameter : 300 – 350 mm) Maksimum 24 Adet (300 – 350 mm Çap Testere)

MERMER ATIK TAŞIMA BANDI

LEFTOVER BELT CONVEYOR



Trimming ve ebatlama hatlarının çıkışlarında kesilen mermerden artan ince parçaları artık kazanına iletilmesi için açılı olarak tasarlanıp üretilmiştir.

MERMER ATIK TAŞIMA BANDI

LEFTOVER BELT CONVEYOR





sptmachinery.com

SPT MAKİNE İMALAT VE JEOTERMAL ENERJİ SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

Organize Sanayi Bölgesi 4.Cadde 3.Sokak No:10 AFYONKARAHİSAR / TURKEY

Tel : +90 272 221 17 65 Fax : +90 272 221 17 66

© 2017 SPT. Tüm Hakları saklıdır.

Ticari amaçlarla kopyalanamaz. SPT tüm haklarını yasal yollardan korumaktadır.